

# Ultra RotaScreen UVRS



Версия 12  
2017  
10 августа

**Трафаретная УФ-краска для пленок из полиэтилена (PE) и полипропилена-на (PP), предварительно обработанных коронным разрядом или покрытых лаком, лакированных полиэфирных пленок (PET), этикеток из ПВХ и бумаги**

**Высокоглянцевая, очень быстро отверждаемая, с хорошей кроющей способностью, высокой химической устойчивостью, для УФ-ротационной печати с помощью трафаретов Gallus Screeny® и Stork Screens Rotamash®**

## Область применения

### Материалы для печати

Ultra RotaScreen UVRS пригодна для печати по следующим материалам:

- самоклеящиеся пленки из полиэтилена (PE) и полипропилена (PP), предварительно обработанные коронным разрядом или запечатанные лаком
- лакированные пленки из полиэфир PET
- этикетки из ПВХ и бумаги

Для печати по пленкам из полиэтилена PE мы рекомендуем по возможности производить предварительную обработку коронным разрядом для повышения поверхностного натяжения не менее 42-44 mN/m. После предварительной обработки высокочастотным коронным разрядом пленки из полипропилена PP достигают поверхностного натяжения минимум 48 mN/m, что дает гарантию оптимальной смачиваемости и адгезии с УФ-красками.

Так как качество всех вышеупомянутых материалов может отличаться даже в пределах одного сорта, важно определить их пригодность для намеченной цели с помощью предварительных испытаний.

### Области применения

Краска Ultra RotaScreen UVRS была разработана специально для ротационной трафаретной УФ-печати с помощью ротационных трафаретов Gallus Screeny® или

Stork Screens Rotamash® на современных гибридных/комбинированных печатных машинах.

Если нужно сделать печать комбинированных этикеток с надпечаткой УФ-красками офсетным способом, флексо- (с ограничениями) или высокой печатью, то в качестве сплошной закрывающей поверхности на прозрачных пленках прекрасно подходят белые оттенки UVRS.

Поскольку все оттенки UVRS содержат силикон, необходимо делать предварительные тесты для проверки совместимости с УФ-красками для высокой печати, офсета и флексо. В качестве альтернативы может быть использована специально разработанная серия Ultra RotaScreen UVSF, которая не содержит силикона.

## Характеристики

Все цветные оттенки UVRS по своей вязкости и реологии являются готовыми к печати, они очень яркие, высоко гляцевые и обладают великолепной кроющей способностью.

Все цветные оттенки подходят для горячего тиснения фольгой.

Напечатанный и полностью полимеризованный красочный слой обладает очень высокой химической и механической устойчивостью, а также хорошей эластичностью для последующей вырубки с помощью плоских или ротационных устройств.

### Готовность к печати

# Ultra RotaScreen UVRS



Перед началом печати и, возможно, в процессе, краску необходимо тщательно перемешать.

Без добавки вспомогательных средств краска готова к работе на различных печатных машинах, но по мере необходимости она может быть модифицирована в отношении реактивности и вязкости.

## Отверждение

UVRS – очень быстро отверждаемая УФ-краска для ротационной печати. УФ-сушка с одним или с двумя ртутными излучателями среднего давления 150-200 Вт/см отверждает красочный слой всех цветных оттенков UVRS при скорости движения ленты транспортера 25-85 м/мин.

Обычно скорость отверждения краски зависит от типа УФ-сушки (рефлекторов), количества, срока годности и мощности УФ-лампы, толщины напечатанного красочного слоя, цветного оттенка, использованного запечатываемого материала, а также от скорости печати.

Ultra RotaScreen UVRS является краской с последующим отверждением, наивысшие показатели адгезии и устойчивости достигаются по прошествии 24-х часов.

После надлежащего отверждения красочного слоя и охлаждения запечатываемого материала до комнатной температуры красочный слой должен выдерживать традиционный скотч-тест.

## Стойкость к выцветанию

Для изготовления краски Ultra RotaScreen UVRS используются пигменты со светостойкостью от средней до высокой. Это соответствует устойчивости во внешней среде, особенно в критичном желто-красном спектре, в течение 6 месяцев.

## Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего отверждения красочный слой обладает отличной блочной прочностью,

устойчивостью к истиранию, царапанию, хорошим сцеплением и демонстрирует высокую стойкость к растворителям, спирту, поту пальцев рук, воде и другим обычным наполнителям.

## Ассортимент

### Основные оттенки

- 922 светло-жёлтый
- 924 средне-жёлтый
- 926 оранжевый
- 932 алый
- 934 кармин красный
- 936 маджента
- 950 фиолетовый
- 952 ультрамарин
- 956 ярко-синий
- 960 сине-зелёный
- 962 травянисто-зелёный
- 970 белый
- 980 чёрный

### Высококроющие оттенки

- 173 кроющий белый
- 180 кроющий черный

### Другие продукты

- 904 специальное связующее
- 910 печатный лак
- 912 рельефный лак
- 913 молочно-матовый лак

UVRS 904 не рекомендуется использовать как печатный лак, поскольку он не обладает достаточной прозрачностью.

UVRS 910 высокореактивный, высокоглянцевый прозрачный лак для поверхностной лакировки. UVRS 910 не желтеет и поэтому хорошо подходит в качестве бронзового связующего, особенно для смешивания бронзовых оттенков, особенно серебра.

Рельефный лак UVRS 912 - высокореактивный, прозрачный и эластичный, разработан специально для рельефной печати при условии использования специальных трафаретов. Для того чтобы

# Ultra RotaScreen UVRS



сделать напечатанный слой лака более гибким, в него можно добавить разбавитель UVV6.

Молочно-матовый лак UVRS 913 предназначен для печати этикеток No-Label-Look на дорогие косметические товары или винные бутылки. UVRS 913 характеризуется великолепной устойчивостью и может быть использован для воспроизведения различных эффектов при смешивании с основными цветными оттенками.

Для печати шрифта Брайля рекомендуется использовать лак UVLB 1 (см. специальное техническое описание).

Все оттенки могут быть смешаны между собой в различных комбинациях. Следует избегать смешивания с другими сериями красок, чтобы сохранить специальные свойства этой краски.

Все основные оттенки занесены в базу Marabu-ColorFormulator (MCF). Они составляют основу для расчета индивидуальных рецептур для смешивания, а также рецептуры для смешивания в системах Pantone®, HKS® и RAL®. Все рецептуры являются составной частью электронной версии программы смешивания цветов Marabu-ColorManager.

Однако мы не рекомендуем производить печать на игрушках из-за возможного контакта со ртом, поскольку в напечатанном красочном слое даже после полного отверждения могут содержаться остатки мономеров и продуктов распада фотоинициаторов.

## Металлики

### Пасты-металлики

S191	серебро
S192	насыщенное бледное золото
S193	насыщенное золото
S-UV 191	серебро
S-UV 192	насыщенное бледное золото
S-UV 193	насыщенное золото
S-UV 291	высокоглянцевое серебро

S-UV 293	высокоглянцевое насыщенное золото
S-UV 296	высокоглянцевое серебро
S-UV 297	высокоглянцевое насыщенное бледное золото
S-UV 298	высокоглянцевое бледное золото

Эти металлики смешиваются с UVRS 904 или UVRS 910, объем добавки подбирается под конкретный случай использования. Смеси с металликами непригодны к длительному хранению, поэтому необходимо готовить то количество смеси, которое может быть использовано в течение 8 часов. Из-за более мелкого размера зерна паст-металликов можно работать с более тонкими сетками: от 140-31 до 150-31. Все тона металлик отражены в фарб-карте «Siebdruckmetallics»

## Дополнительные средства

UVV5	разбавитель	1-6%
UVV6	разбавитель, только для UVRS 912	1-6%
UV-TA 1	загуститель	0,1-0,5%
UR3	очиститель (точка воспламенения 42°C)	
UR4	очиститель (точка воспламенения 52°C)	
UR5	очиститель (точка воспламенения 72°C)	

Добавка разбавителя снижает вязкость краски. Слишком большое количество разбавителя снижает как скорость отверждения красочного слоя, так и снижает поверхностную твердость готового красочного слоя. Разбавитель вступает в химическую реакцию в процессе УФ-отверждения красочного слоя, что может в дальнейшем слегка повлиять на запах готового красочного слоя. Для UVRS 912 мы рекомендуем разбавитель UVV6 вместо UVV5.

Жидкий загуститель UV-TA1 повышает вязкость краски и улучшает резкость при более высоких рабочих температурах.

# Ultra RotaScreen UVRS



Очистители UR 3 и UR 4 рекомендуются для ручной очистки рабочих инструментов. Очиститель UR 5 рекомендуется как для ручной, так и для автоматической очистки рабочих инструментов.

## Сетки и трафареты

Ultra RotaScreen UVRS была разработана специально для ротационных трафаретов Gallus Screeny® (тип KS, KM, KF, HS) и Stork Screens Rotamesh® (например, RM 305 с 17, 13 или 11% открытой поверхности).

## Срок годности

Срок годности существенно зависит как от рецептуры/ реактивности красочной системы, так и температуры на складе. При условии хранения оригинальной закрытой емкости в темном помещении при температуре 15-25 °С срок хранения составляет 2 года.

При других условиях хранения, особенно при более высоких температурах, срок годности снижается. В таких случаях гарантия Marabu становится недействительной.

## Примечание

Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний о наших продуктах и возможностях их использования.

Однако, это не гарантирует определенных свойств продуктов для конкретной цели применения и не освобождает Вас как пользователя от проведения собственных предварительных испытаний, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности.

Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.

## Маркировка

Для сорта краски Ultra RotaScreen UVRS, вспомогательных и дополнительных средств к ней имеются в наличии действующие сертификаты безопасности в соответствии с Предписаниями ЕС 1907/2006 (CLP-регламент), которые информируют относительно данных по безопасности и здоровью.

Эти данные можно видеть также на соответствующей этикетке.

## Правила безопасности для трафаретных красок с УФ-отверждением

УФ-краски содержат раздражающие кожу вещества, поэтому мы рекомендуем работать с УФ-отверждаемыми трафаретными красками и вспомогательными средствами с особой тщательностью. В случае попадания УФ-краски на отдельные участки кожи следует незамедлительно удалить ее с помощью мыла и воды. Обращайте внимание на рекомендации на этикетках и в паспортах безопасности.