

УФ-отверждаемая трафаретная краска для печати по гофро- и другим видам картона, бумаге, самоклеящейся пленке из ПВХ, жесткому, мягкому ПВХ и полистиролу

Шелковисто-глянцевая очень быстро отверждаемая, предназначена для одноцветных и многоцветных печатных линий, готова печати, с очень хорошей передачей деталей, эластичным красочным слоем, пригодна для фальцевания, штамповки, сгибания

Область применения

Материалы для печати

Ultra Board UVBR подходит для печати на следующих материалах:

- гофрокартон
- различные виды картона, бумага
- самоклеящаяся пленка из ПВХ
- жесткий ПВХ
- мягкий ПВХ (после предварительных тестов)
- полистирол PS

Поскольку качество вышеперечисленных материалов непостоянно даже в пределах одного сорта, рекомендуется проводить свои собственные предварительные испытания, чтобы определить пригодность запечатываемых материалов для конкретной цели применения.

Это положение, прежде всего, касается мягкого ПВХ. Поскольку на рынке представлено большое количество материалов различного качества, проведение предварительных тестов является необходимым условием.

Характеристики

Свойства краски

Все цветные оттенки являются шелковисто-глянцевыми (на неабсорбирующих поверхностях). На абсорбирующих подложках таких, как картон или бумага, красочный слой кажется более матовым.

Напечатанный красочный слой достаточно эластичен для того, чтобы производить

последующую обработку, типичную для этого сегмента.

Рекомендация:

Перед началом печати краску необходимо тщательно перемешать.

Сушка

UVBR быстро отверждаемая УФ-краска. Полимеризация красочного слоя происходит с помощью ультрафиолетовой сушки с двумя ртутными излучателями среднего давления (мощность 80-120Вт/см) при скорости движения ленты транспортера до 40 м/мин.

UVBR отверждается в течение 24-х часов. За это время улучшаются устойчивость и адгезия красочного слоя. После охлаждения отпечатка до комнатной температуры красочный слой должен выдерживать тест на качество адгезии (тест на отрывание скотча с запечатанной поверхностью).

Обычно скорость отверждения краски зависит от следующих факторов: типа УФ-сушки (рефлекторов), количества, возраста и мощности УФ-ламп, напечатанной толщины красочного слоя, цвета краски, используемого материала для печати, и скорости печати.

Светостойкость

Оттенки евро-синий и евро-черный являются высокосветоустойчивыми для позиционирования отпечатков вне помещения в течение двух лет. Евро-желтый и евро-красный могут использоваться для отпечатков вне

Ultra Board UVBR



помещений в течение 6 месяцев в среднеевропейском климате выше 45-го градуса северной широты.

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего полного отверждения красочный слой отличается великолепной стойкостью к истиранию и к царапинам, обладает блочной прочностью и высокой степенью адгезии. Красочный слой UVBR великолепно подходит для дальнейшей обработки такой, как штамповка, тиснение, сгибание и резка.

Ассортимент

Растровые оттенки

424	евро-желтый
434	евро-красный
455	евро-синий
485	евро-черный

Другие продукты

409	прозрачная масса
904	специальное связующее

Все оттенки могут быть смешаны между собой. Смешивания с другими сериями красок и другими вспомогательными средствами следует избегать, чтобы сохранить специальные свойства этой краски.

Оттенки, изготовленные по шкале Fogra, доступны по запросу. Более подробную информацию на эту тему Вы найдете в TechInfo "Fogra".

Из-за возможного попадания в рот мы **не можем рекомендовать** печать на упаковках, игрушках для маленьких детей и упаковках продуктов питания, поскольку в красочном слое не исключено наличие остаточных мономеров и продуктов распада фотоинициаторов даже при достаточном отверждении отпечатка.

Металлики

Пасты-металлики

S-UV 191	серебро	14-25%
S-UV 192	насыщенное бледное золото	14-25%
S-UV 193	насыщенное золото	14-25%
S-UV 291	высокоглянцевое серебро	10-25%
S-UV 293	высокоглянцевое насыщенное золото	10-25%
S-UV 296	высокоглянцевое серебро	11-17%
S-UV 297	высокоглянцевое насыщенное бледное золото	11-17%
S-UV 298	высокоглянцевое бледное золото	11-17%

Порошки-металлики

S181	Алюминий	17%
S182	насыщенное бледное золото	20%
S183	насыщенное золото	20%
S184	бледное золото	20%
S186	медь	25%
S190	алюминий, стойкий к истиранию	17%

Эти металлики смешиваются с UVBR 904, объем добавляемого связующего подбирается под конкретный случай использования. Смеси с металликами непригодны к длительному хранению, поэтому необходимо готовить то количество смеси, которое может быть использовано в течение 8 часов. Из-за своей химической структуры бледное золото S184 и медь S186 сокращают время работы с бронзовыми оттенками до 4-х часов.

При работе с пастами-металликами можно использовать более тонкие сетки, например, от 140-31 до 150-31. При работе с порошками-металликами, имеющими более крупное зерно, рекомендованный размер сетки 100-40.

Красочный слой, созданный с помощью порошков-металликов имеет более активную тенденцию к истиранию, чему может

Ultra Board UVBR



воспрепятствовать только поверхностное лакирование.

Все тона металлик отражены в фарб-карте «Siebdruckmetallics».

Вспомогательные средства

UVV2	разбавитель	1-5%
UVV6	разбавитель, для большей эластичности	1-5%
UV-B1	ускоритель	1-2%
UV-B5	ускоритель	1-4%
STM	тиксотропное средство	0,5-2%
UV-TA1	загуститель	0,1-0,5%
UV-VM	средство для растекания	0-0,5%
UR3	очиститель (точка воспламенения 42°C)	
UR4	очиститель (точка воспламенения 52°C)	
UR5	очиститель (точка воспламенения 72°C)	

Добавка разбавителя снижает вязкость краски. Слишком большое количество разбавителя снижает как скорость отверждения красочного слоя, так и снижает поверхностную твердость готового красочного слоя. Разбавитель вступает в химическую реакцию в процессе УФ-отверждения красочного слоя, что может в дальнейшем слегка повлиять на запах готового красочного слоя.

UV-B1 является средством для ускорения реакции отверждения краски и возможного улучшения адгезии с подложкой на основе улучшенного глубинного отверждения.

UV-B5 является средством для ускорения реакции поверхностного отверждения краски.

STM является вспомогательным средством для повышения вязкости краски без значительного влияния на степень глянца. Необходимо хорошо размешивать.

При добавке средства рекомендуется использование миксера.

Жидкий загуститель UV-TA1 повышает вязкость краски и улучшает резкость при более высоких рабочих температурах.

UV-VM является вспомогательным средством для устранения нарушений растекания краски, которые могут возникнуть из-за остатков загрязнений на печатной поверхности подложки или неправильной настройки печатной машины. Увеличенная дозировка снижает адгезию краски при надпечатке. UV-VM необходимо тщательно и равномерно размешать в краске.

Очистители UR 3 и UR 4 рекомендуются для ручной очистки рабочих инструментов. Очиститель UR 5 рекомендуется как для ручной, так и для автоматической очистки рабочих инструментов.

Сетки и трафареты

Решающим фактором для растровой печати УФ-красками является контроль за толщиной красочного слоя и его уменьшение. Здесь мы рекомендуем выбор сетки от 150-27 до 180-31 (плетение 1:1). Следующим важным условием является равномерная степень натяжения сетки на всех используемых сетках (>16N). Для изготовления трафарета подходят все представленные на рынке капиллярные пленки (15-20мкм) или устойчивые к растворителям фотоэмульсии.

Срок годности

Срок годности существенно зависит как от рецептуры/реактивности красочной системы, так и температуры на складе. Он составляет 2 года при условии хранения в оригинальной закрытой емкости, в темном помещении при температуре 15-25°C.

При других условиях хранения, особенно при более высоких температурах, срок годности уменьшается. В таких случаях гарантия Marabu становится недействительной.

Примечание

Ultra Board UVBR



Любая наша техническая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная посредством испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний о наших продуктах и возможностях их использования.

Однако это не гарантирует определенных свойств продуктов для конкретной цели использования и не освобождает Вас как пользователя от проведения собственных предварительных испытаний, чтобы убедиться в пригодности поставленного нами товара для конкретного процесса или использования.

Выбор и технология использования продуктов не находятся под нашим контролем и поэтому целиком лежат на Вашей ответственности. Если, однако, возникнет какая-либо претензия, она будет распространяться только на то количество товара, которое было поставлено нами и использовано Вами, при условии, что какое-либо повреждение не произошло преднамеренно или в результате серьезной небрежности.

Маркировка

Для сорта краски Ultra Board UVBR, вспомогательных и дополнительных средств к ней имеются в наличии действующие сертификаты безопасности в соответствии с Положением ЕС 1907/2006, которые информируют об экологичности и содержат сведения о содержании опасных веществ, согласно актуальными предписаниями. Эту информацию можно увидеть также на соответствующей этикетке.

Правила безопасности для красок с УФ-отверждением

УФ-краски содержат раздражающие кожу вещества, поэтому мы рекомендуем работать с УФ-отверждаемыми трафаретными красками и вспомогательными средствами с особой тщательностью. В случае попадания УФ-краски

на отдельные участки кожи следует незамедлительно удалить ее с помощью мыла и воды. Обращайте внимание на рекомендации на этикетках и в паспортах безопасности. Дополнительную информацию можно найти в материалах «УФ-сушка» Профессионального сообщества по печати