

Краска на водной основе для тампонной печати на дереве (лакированном/нелакированном), искусственных материалах (ABS, PVC, PC, предварительно обработанном полипропилене, а также на лакированных поверхностях

Шелковистоглянцевая с хорошей кроющей способностью, со средней скоростью сушки, подходит для «деликатного» (детские игрушки, бутылочки) применения

Область применения

Материалы для печати

Тампонная краска Maqua® Pad MAP предназначена для использования на следующих материалах:

- дерево, лакированное и нелакированное
- ABS
- PVC
- PC

При соответствующей предварительной обработке/очистке Maqua® Pad MAP также обеспечивает хорошую адгезию к:

- предварительно обработанный PP
- лакированные поверхности.

При печати на полипропилене следует учитывать, что поверхность запечатываемого материала должна быть предварительно обработана пламенем или коронным разрядом. По опыту, начиная с поверхностного натяжения не менее 48mN/m может быть достигнута хорошая адгезия.

Поскольку указанные печатные материалы могут иметь различия в отношении их печатных свойств даже в пределах одного сорта, необходимо проводить предварительные испытания относительно предусмотренной цели применения.

Области применения

Maqua® Pad MAP подходит для одно- и многоцветного декорирования игрушек, особенно из впитывающих материалов. При многоцветной печати необходима соответствующая промежуточная (воздушная) сушка.

Характеристики

Maqua® Pad MAP подходит для применения в соответствии с Директивой 2009/48 / ЕС («стандарт

игрушек DIN EN 71/3»). Она имеет низкое содержание ПАК, производится без использования BPA/BPS и имеет очень низкие значения VOC.

Подготовка краски

Перед печатью краску надо тщательно перемешать. Во время печати необходимо обеспечивать постоянную вязкость.

Maqua® Pad MAP готова к печати и при необходимости вязкость может быть отрегулирована с помощью замедлителя WV1.

Сушка

Maqua® Pad MAP - это система краски на водной основе со средней скоростью высыхания.

Характеристики высыхания нельзя сравнить с красочными системами на основе растворителей! Чтобы предотвратить высыхание краски на клише, когда машина не работает, оно всегда должно быть покрыто краской. Перед нанесением следующего слоя краски, возможно необходимо использование промежуточной сушки интегрированной в процесс печати.

Максимальная скорость печати 1200 тактов/час.

Светостойкость

Для изготовления краски Maqua® Pad MAP используются пигменты со средней и хорошей светостойкостью (Blauwollskala >6).

Стойкость к внешним воздействиям

После надлежащего и тщательного высушивания красочный слой демонстрирует отличную адгезию, устойчивость к истиранию и царапанию, а также блочную прочность. Для красок на водной основе характерно то, что химическая и механическая стойкость красочного слоя со временем значительно возрастает. Тесты на устойчивость следует проводить не ранее чем через 7 дней после нанесения.

Ассортимент**Основные оттенки**

920	лимонный
922	светло- жёлтый
924	средне-жёлтый
926	оранжевый
930	красная киноварь
932	алый
934	кармин красный
936	маджента
940	коричневый
950	фиолетовый
952	ультрамарин
954	средне-синий
956	ярко-синий
960	сине-зеленый
962	травянисто-зеленый
970	белый
980	черный

Высоко кроющие оттенки

170	кроющий белый
180	кроющий черный

Другие продукты

910	печатный лак
-----	--------------

Все оттенки можно смешивать между собой. Следует избегать смешивания с другими сериями красок и вспомогательными средствами, чтобы сохранить индивидуальные особенности этой краски.

Вспомогательные средства

WV1	замедлитель	3-5%
AR	антикоррозийная добавка	5-10%
TPV2	разбавитель, только в качестве очистителя	
PLR	очиститель	
UR3	очиститель (точка воспламенения 42°C)	

Замедлитель WV 1 (добавка макс. 3-5%) можно использовать для регулирования процесса сушки краски. При необходимости вязкость можно регулировать дистиллированной водой (макс. 2-3%).

Образование ржавчины на стальных клише можно предотвратить использованием антикоррозийной добавки AR. Максимальное количество добавки 10%.

Разбавитель TPV 2 рекомендуется для очистки используемых инструментов, в качестве альтернативы могут быть применены очистители PLR или UR 3.

Печатные параметры**Клише**

Для печати можно использовать фотополимерные клише, клише из керамики, тонкой стальной ленты и закалённой стали (толщина пластины 10mm). Рекомендованная глубина клише составляет 20-35µm. Обязательным условием является абсолютная плоскостность опорной плиты при использовании фотополимерных или тонких стальных клише. Все типы клише должны быть растрованы. Для фотополимерных клише должны быть использованы растровые плёнки с 120л/см (с приблизительно 85% плотностью), для стальных клише, если технически возможно, - 80л/см.

Печатный тампон

На основании нашего опыта наилучшие результаты достигаются с помощью сухих или супер сухих тампонов, которые должны иметь минимальную твердость 8Shore. Чем круче форма тампона, тем лучше результат печати.

Печатная машина

Maqua[®] Pad MAP подходит для печати на машинах с закрытой системой подачи краски. Как и в случае с красками на основе растворителей, во время более длительных процессов печати можно использовать добавки для регулирования вязкости краски.

Условия печати

Влажность вблизи печатной машины не должна опускаться ниже 40% и, при необходимости, регулироваться системой увлажнения воздуха. Оптимальные результаты печати могут быть достигнуты при комнатной температуре 20-25°C.

Сроки хранения

Maqua[®] Pad MAP - это красочная система на водной основе, которую нельзя подвергать воздей-

ствию температур ниже 5°C ни при каких обстоятельствах (даже кратковременных) во время транспортировки или хранения, чтобы избежать повреждений от мороза. При постоянном хранении при температуре 15-25°C срок годности в оригинальной упаковке составляет 1 год. В случае изменения условий, особенно при другой температуре хранения, стабильность при хранении снижается. При несоблюдении рекомендаций по хранению компания Marabu ответственность за качество продукции не несёт.

Примечание

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний и должна информировать о продуктах и возможностях их использования. Эти рекомендации, однако, не являются гарантией определённых свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения и не освобождают Вас как пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование краски для конкретной цели применения находится в зоне Вашей ответственности.

Если же речь идёт об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.

Маркировка

Для сорта краски Maqua[®] Pad MAP и для её вспомогательных средств существуют действующие паспорта безопасности в соответствии с правилами ЕС 1907/2006, информирующие о данных по безопасности, включая требования по маркировке опасных продуктов согласно предписаниям ЕС 1272/2008 (CLP-предписание). Информация о характеристиках краски содержится также на соответствующих этикетках.

Продукты на водной основе обычно в качестве консервантов содержат биоциды, в том числе метилизотиазолинон. Эти биоциды могут вызывать аллергические кожные реакции у предрасположенных к аллергии людей.